



Firmenpräsentation Präzise Mechanik AG



Ein Unternehmen der Max Schilling AG
Die Verbindung von höchster Effizienz und höchster Präzision

Unternehmen

Seit 1987 entwickeln und produzieren wir erfolgreich für die Bereiche Medizinal, Mess- und Handlingtechnik sowie Feinmechanik. Mit modernsten Mitteln fertigen wir anspruchsvolle Prototypen, Einzelteile und Kleinserien. Im alten Kraftwerk am Kanal haben wir das inspirierende Umfeld gefunden und einen Ort geschaffen, wo wir mit Freude arbeiten.



1906 Das erste Kraftwerk in Bürglen

Unser konsequentes Streben nach höchster Qualität und Zuverlässigkeit danken uns unsere Kunden mit Zufriedenheit und Treue.

Gerne würden wir auch mit Ihnen zusammenarbeiten.
Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.



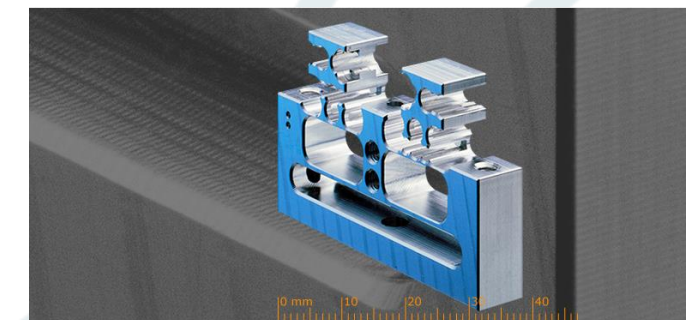
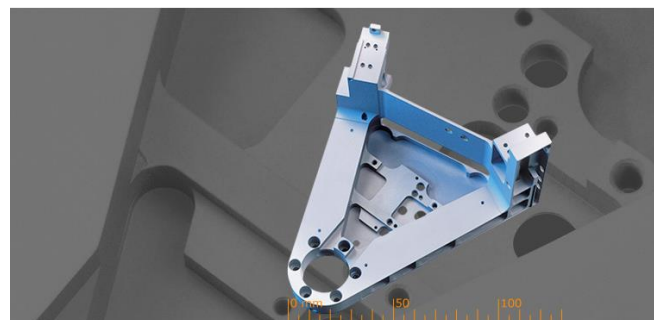
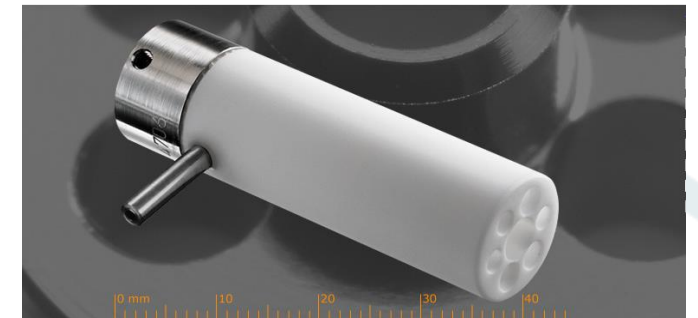
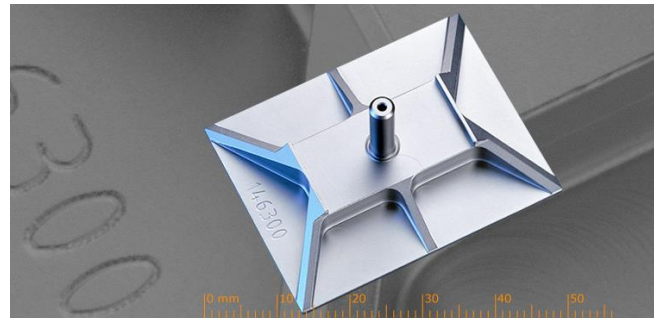
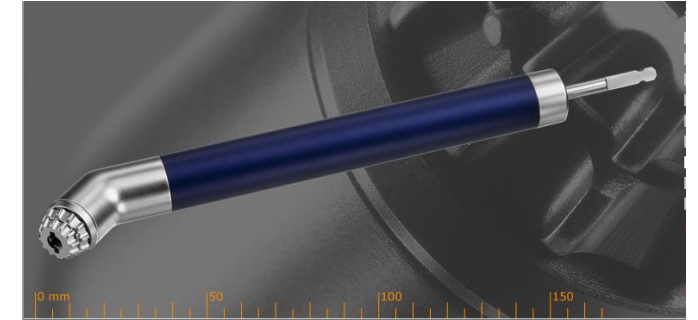
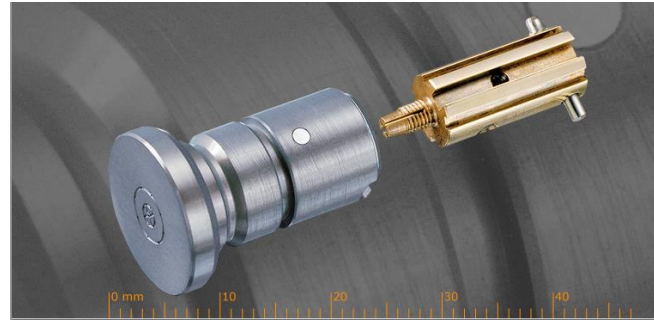
2016 Die Präzise Mechanik in Bürglen

Angebotsübersicht

Als Kleinunternehmen in der spanabhebenden Bearbeitung bieten wir Komplettlösungen in der industriellen Mechanik.

Mit unserem Maschinenpark sind wir in der Lage mittels CNC- drehen und CNC-fräsen komplexe Werkstücke in höchstpräziser Qualität herzustellen. Nebst den modernen Zerspanungsmaschinen haben wir die Möglichkeit Werkstücke mittels unserem Mess-System in geforderten Ansprüchen nach Qualität Standards zur vollsten Zufriedenheit abzuliefern.

Wir bieten Ingenieurbüros kompetente Unterstützung und Beratung bei der Entwicklung von feinmechanischen Produktlösungen und bei der Umsetzung von komplexen Konstruktionen zur Anwendung in der Medizinaltechnik, Messtechnik oder dem Feinmaschinenbau.



Angebot: CNC-Drehen und Fräsen

Die Präzise Mechanik als Dreh und Fräspartner für klein und mittel Serien?

Mechanik auf höchstem Niveau

Mit einer Teamerfahrung von über 65 Jahren in der Präzisionsmechanik sind wir in der Lage hochpräzise Werkstücke in einer Losgrösse von bis zu 100 Stück Termingerecht in gewünschter Qualität herzustellen.

- Max. Dimension Fräsen: 635x510x460
- Max. Dimension Drehen: $\varnothing 250 \times 350$
Stangendurchlass $\varnothing 52\text{mm}$



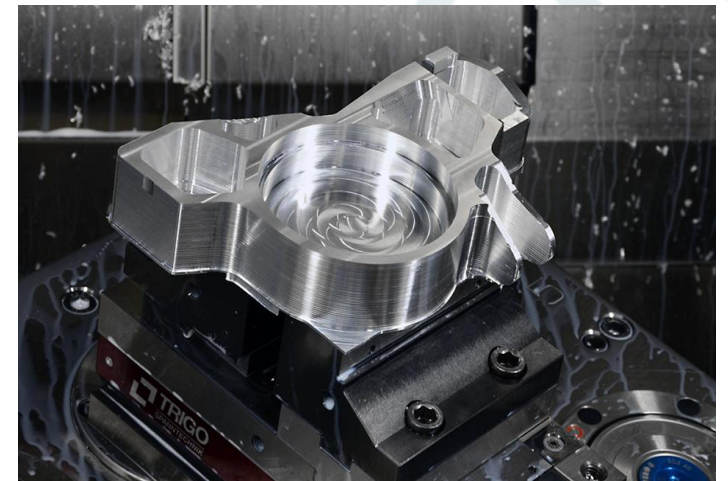
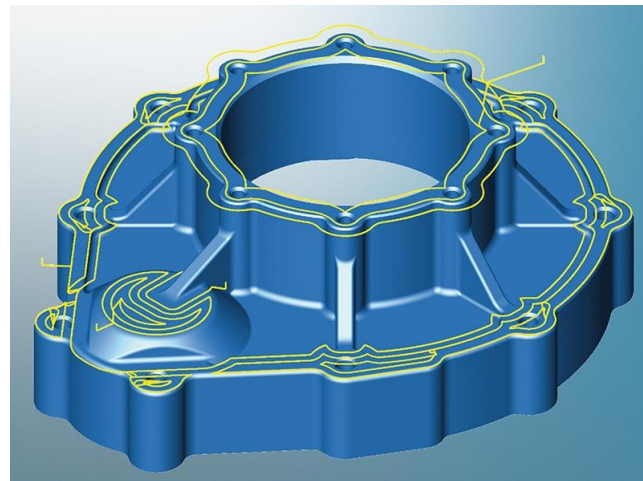
Angebot: Prototypenbau

Die Präzise Mechanik als Partner für Entwicklung und Prototypenbau?

Vom Entwurf bis zum Fertigprodukt

Entwicklung und Realisierung neuer Komponenten nach Kundenwunsch mit kompetenten Partnern.

Gerne übernehmen wir auch die Serienproduktion Ihres Produktes.

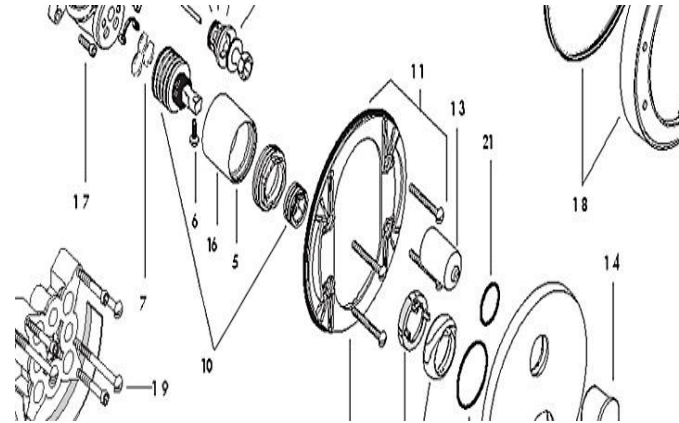


Angebot: Montage

Die Präzise Mechanik als Partner für Baugruppen?

Alles aus einer Hand

Der Bereich Montagen rundet unser Angebot ab. Der Kunde profitiert dadurch von einer Komplettlösung. Wir montieren für Sie in sauberer Umgebung Komponente und komplette Baugruppen, selbstverständlich inklusive Prüfprotokolle und Inbetriebnahme.



... für die Schaltung des PSpice-Programms mit den Werten nach der Tabelle für die ...
 ... die Last und die Laststromregelschleife mit dem Verlauf des Laststromes I_L (muss) in ...
 ... in 27°C und den Verlauf der Wärmestrom I_{th} (muss) durch die Induktionsgeschwindigkeit v ...
 ... in 27°C und der Temperatur (27°C und 127°C) das ...
 ... $I_{th} = (I_L) \cdot R_{th} = 1A$ (konstant)

Regelkennlinie:		$I_{th} = (I_L) \cdot R_{th} = 1A$	10	25	30	35	40
U _{in} /V	2,57	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58
I _{in} /A	2,56	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58
U _{out} /V	5,07	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58
I _{out} /A	2,28	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58

Regelkennlinie:		$I_{th} = (I_L) \cdot R_{th} = 0,1002$ bis 10002	1,5	2,0
10V U _{in} /V	4,55	4,55	4,58	4,57
10V I _{in} /A	4,54	4,53	4,58	4,57
10V U _{out} /V	4,54	4,53	4,58	4,57
10V I _{out} /A	4,54	4,53	4,58	4,57

... und eine Überspannung ...
 ... Demo, den Einsatz ...
 ... den Wert ...



Maschinenpark: CNC Fräsen & Drehen



Fräsen 5 Achsen simultan

Deckel Maho DMU 50V Evolution
Fräszentrum mit 5 Achsen
x: 500mm | y : 420mm | z: 380mm
C: 360°
B: 0-180°
Steuerung: Mill Plus



Fräsen 3 Achsen

Deckel Maho DMC 635 V
Fräszentrum mit 3 Achsen
x: 635mm | y: 510mm | z: 460mm
Steuerung: Siemens 840 D



Spinner TC300

Gegenspindel
Y - Achse, X - Achse mit Glasmassstab
Stangendurchlass: 52 mm
Max. Drehdurchmesser: 250 mm
Max. Drehlänge: 350mmeben

Diverse Arbeitsmittel & Messtechnik

- **Schaublin 125 mit Digitalanzeige**
Deckel FP2 konventionelle Fräsmaschine
Fehlmann P20
Kreissäge Trennjäger
- **Werkzeugvoreinstellgerät**
- **Laserbeschriftungssystem**
Axnum DPL Magic Marker
Schriftfeld: 110x110mm
- **Programmieren**
CAD hyperCAD
CAM hyperMill
- **Glasperlstrahlanlage für Medizintechnik**
komplett rostfrei
- **Mikrostrahlanlage**
- **Ultraschallreinigungsanlage für Medizintechnik**
20l
- **Ultraschallreinigungsanlage**
50l
- **Reinwasseranlage**
- **Trocknungsöfen**
bis 300°
- **Härteöfen**
bis 1200°
- **Werth Scope Check 200 Koordinatenmessgerät**
Messbereich: x: 200mm | y: 150mm | z: 200mm
Sensorik: Werth Bildverarbeitung, 3D-Patch
- **Tesa Micro Hite**
Messgerät 1: Messhöhe 500mm | Messgerät 2: Messhöhe 150mm
- **Stereomikroskop 8-50fach**
mit Fotoausrüstung

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit

Kontaktperson

Ivan Lindner, Produktionsleiter

+41 76 589 00 01

service@prm-ag.ch



Ein Unternehmen der Max Schilling AG
Die Verbindung von höchster Effizienz und höchster Präzision